

**ZUFUHRSYSTEM**

Zufuhrdurchmesser	( mm )	<b>500</b>	<b>600</b>
Zufuhrgeschwindigkeit	( m/s )	<b>0-5,5</b>	<b>0 - 5</b>
4 Motoren 3 Walzen			
Zufuhrkraft	( kN )	<b>18-22</b>	<b>23</b>

**GREIFER**

Greiferöffnung	( mm )	<b><u>750</u></b>	<b><u>1120</u></b>
Greiferfläche	( m <sup>2</sup> )	0,35	0,42

**FÄLLUNG**

**Hydraulische Kettensäge**

		<b>19ccm</b>	<b>19 ccm</b>
Sägekettenteilung	( inch )	<b>0.404</b>	<b>0.404</b>
Kettengeschwindigkeit	( m/s )	<b>40</b>	<b>40</b>
Sägeblattlänge	( cm )	<b>64</b>	<b>80</b>
Kettenölbehälter	( l )	<b>6</b>	<b>11</b>
Kettenspannung		automatisch	automatisch
Leistung der Kette	( kW )	45	45
Fälldurchmesser, max	( mm )	<b>560</b>	<b>800</b>

**Optional Zopfsäge**

Sägekettenteilung	( zoll )		<b>0,404</b>
Kettengeschwindigkeit	( m/s )		<b>40</b>
Sägeblattlänge	( cm )		<b>54</b>

**ENTASTUNG**

**Proportionalkontrolle**

Entastungsdurchlass	( mm )	<b>40-500</b>	<b>50-600</b>
Entastungsmesser	( Stück )	<b>3</b>	<b>3</b>

**MASSE UND GEWICHTE**

Gewicht mit Rotator, ab	( kg )	<b>825</b>	<b>1590</b>
Länge	( mm )	<b>890</b>	<b>1380</b>
Breite max	( mm )	<b>1150</b>	<b>1340</b>

**HYDRAULIKSYSTEM**

Empf. Durchfluss	(L/min)	<b>ab 180</b>	<b>ab 250</b>
max. Betriebsdruck	( bar )	<b>320</b>	<b>320</b>
Benötigte Motorleistung	( kW )	<b>ab 60</b>	<b>80</b>
Empfohlene Trägermaschine	( ton )	<b>9-16</b>	<b>16-25</b>